

Inhalt

Anwendung	2
Technische Daten / Lieferumfang	2
Montage der Rollladen-Führung	3
Montage des Aluminium-Rollladens.....	5
Montage des Kunststoff-Rollladens	5
Kompletterung des Rollladens	6

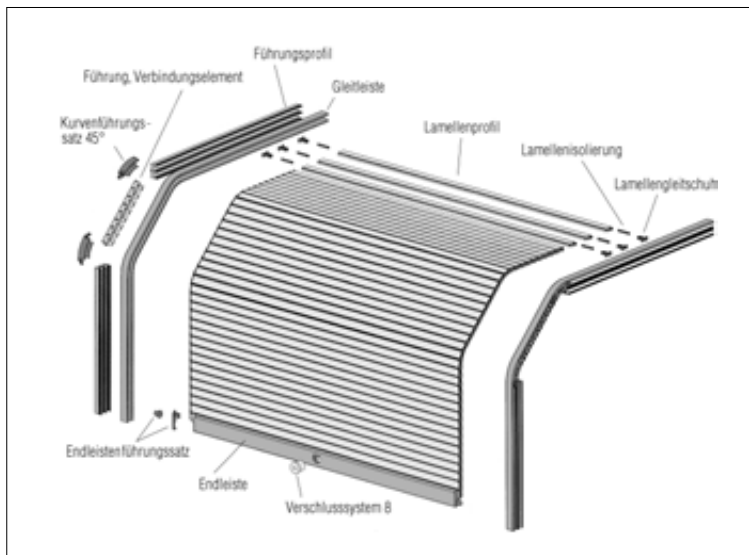
Anwendung

Das Rollladensystem ist geeignet zum Aufbau manuell betätigter Rollläden in vertikaler und horizontaler Einbaulage. Es kann in Rahmenkonstruktionen aus beliebigen Profilen der Baureihe 8 eingesetzt werden.

Das System besteht aus der **Rollladen-Führung** und dem **Rollladen**, die jeweils modular aufgebaut sind. Der Rollladen ist in Aluminium- oder Kunststoff-Ausführung verfügbar.

Technische Daten/ Lieferumfang

Rollladensysteme sollten konstruktiv so ausgelegt werden, dass das Verhältnis Breite/Höhe des Rollladens kleiner als 2 ist. Rollläden sollten aus Stabilitätsgründen nicht breiter als 1000 mm ausgeführt werden.



Die dargestellten Komponenten sind Systemelemente eines Baukastens für individuell zu gestaltende Rollläden.

Die item-Partner beraten Sie und projektieren für Sie die benötigte Ausführung und liefern diese auf Wunsch auch komplett.

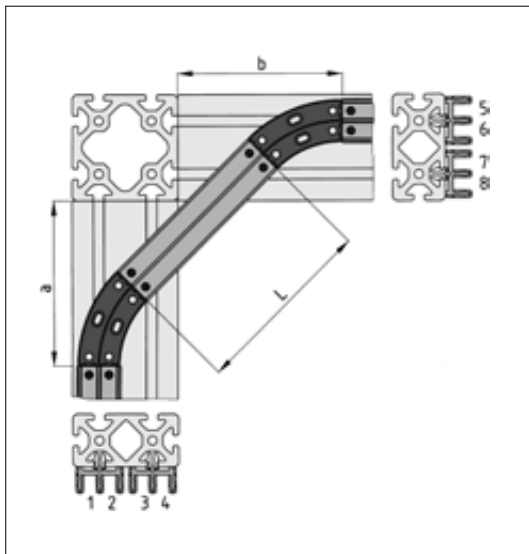
Montage der Rolladen-Führung

Die Rolladenführung wird modular aufgebaut aus Rolladen-Führungsprofil und -Kurvenführungen 45°.

Über die Führungselemente wird die Rolladen-Gleitleiste für reibungsarmes und klapperfreies Gleiten des Rollladens durchgängig aufgesetzt.

Der Aufbau der Führung beginnt mit der Festlegung der Position aller Führungselemente innerhalb des bestehenden Rahmens.

Die Gesamtlänge der Führung muss so bemessen sein, dass darin der Rollladen in jede Endlage verschoben werden kann. Die benötigten Längen der Rolladen-Führungsprofile werden mit Hilfe der nachfolgenden Tabelle ermittelt.



Umlenkungsvarianten der Führung

Nut	5	6	7	8
1	L = 140 a = 125 b = 125	L = 120 a = 125,5 b = 110,5	L = 80 a = 122,5 b = 82,5	L = 60 a = 123,5 b = 68
2	L = 120 a = 110,5 b = 125,5	L = 140 a = 125 b = 125	L = 100 a = 121,5 b = 95	L = 80 a = 122,5 b = 82,5
3	L = 80 a = 82,5 b = 122,5	L = 60 a = 83,5 b = 108	L = 20 a = 80 b = 80	L = 0 a = 80,5 b = 65,5
4	L = 60 a = 68 b = 123,5	L = 80 a = 82,5 b = 122,5	L = 0 a = 65,5 b = 80,5	L = 20 a = 80 b = 80

Die Längen a und b dienen zur Bemessung der Längen der Rolladen-Führungsprofile, das Maß L ist die Länge des eventuell benötigten Führungsprofiles zwischen den Kurvenführungen 45°.

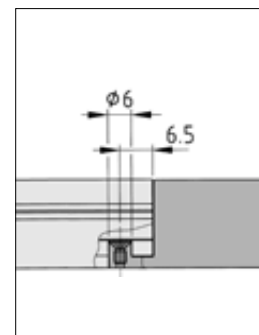
Beispiel:

Führung der Rolllade von Nut 1 in Nut 5

L = 140 mm
a = 125 mm
b = 125 mm



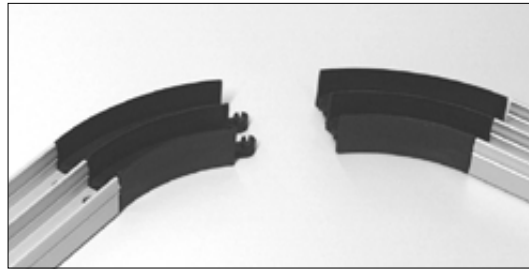
Verbindung der Rolladen-Führungsprofile mit den Kurvenführungen 45°.



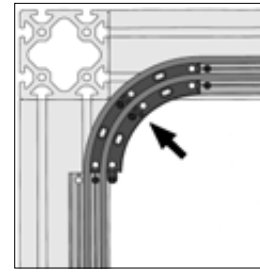
Für die Verrastung der Rolladen-Kurvenführung 45° ist eine Bohrung in das Rolladen-Führungsprofil einzubringen.



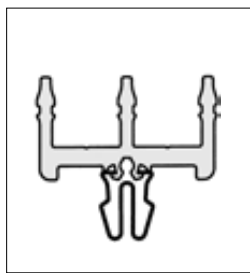
Sicherung der Verbindungen durch Einschrauben der Senkschrauben DIN-965 M2,5x5.



Eine Umlenkung um 90° wird erzeugt durch zwei Rollladen-Kurvenführungen 45°. Wenn beide Kurvenführungen direkt miteinander verbunden werden, muss der Verbindungssteg einer Kurvenführung (durch einfaches Abknicken) entfernt werden.



Aufschieben der Klipps 8 auf das Rollladen-Führungsprofil, empfohlene Anzahl 5 Stück pro Meter.



Gesamte Rollladen-Führung zusammenstellen.



Aufsetzen der Führung auf die Rahmen-Konstruktion.



Die Rollladen-Kurvenführung oder das Verbindungselement können bei Bedarf mit Halbrundschräuben M4x12 am Trägerprofil verschraubt werden.



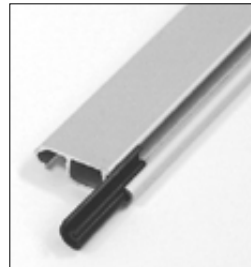
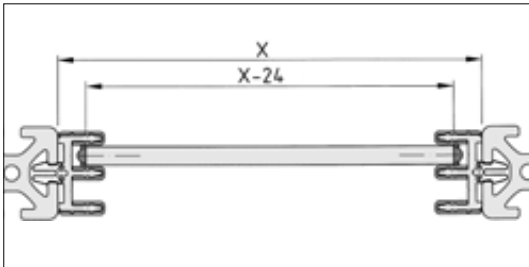
Montage der Rollladen-Gleitleiste über die gesamte Führungslänge.



Für die Verrastung auf dem mittleren Steg muss der längere Schenkel der Gleitleiste abgeschnitten werden.

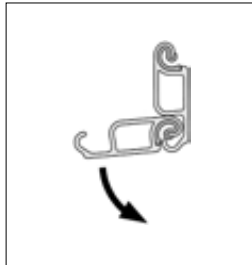
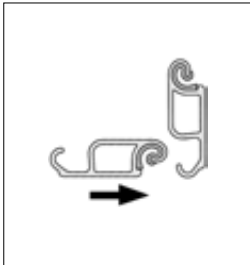


Montage des Aluminium-Rollladens



Länge der Rollladen-Lamellen ermitteln:
 $L = X - 24 \text{ mm}$

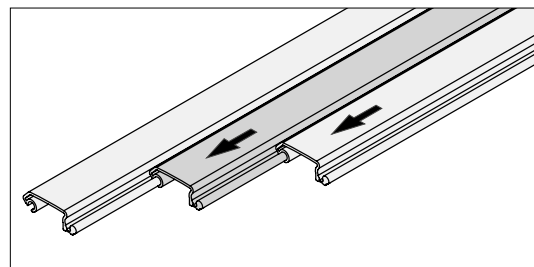
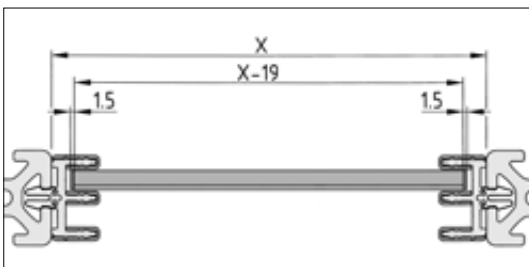
Einsetzen der Rollladen-Lamellenisolationen in die Lamellen (empfohlener Abstand jeweils 200 mm).



Zusammenfügen der Lamellen durch Einschwenken.

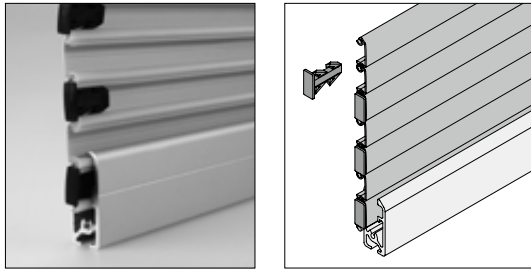
Die Lamellen-Gleitschuhe dienen der Sicherung der Lamellen gegen Verschieben oder unbeabsichtigtes Lösen verbundener Lamellen. Sie werden stirnseitig in die Lamellen eingedrückt.

Montage des Kunststoff-Rollladens

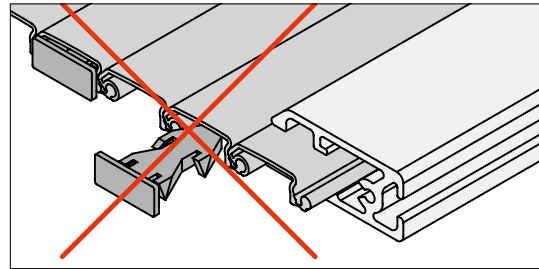
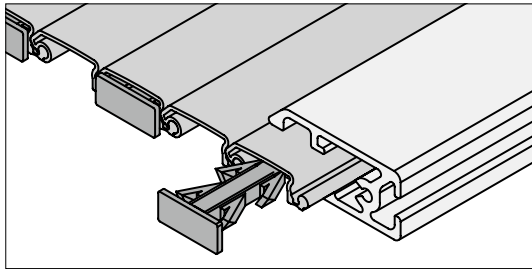


Länge der Rollladen-Lamellen ermitteln:
 $L = X - 19 \text{ mm}$

Zusammenfügen der Lamellen durch Einschieben.

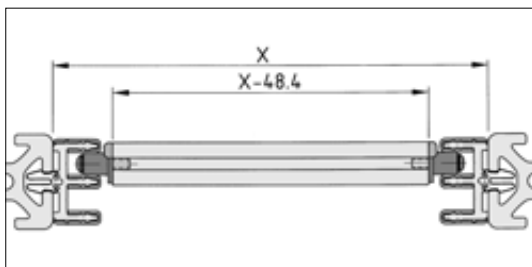


Der Kunststoff-Rollladen benötigt Lamellen-Gleitschuhe K/Al. In jede zweite Lamelle K/Al wird auf beiden Seiten ein Lamellen-Gleitschuhe K/Al montiert.

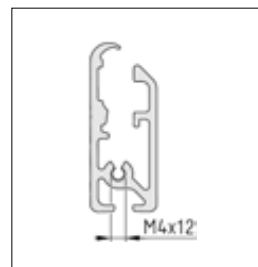


Der asymmetrische Lamellen-Gleitschuh K/Al darf nur in einer bestimmten Lage montiert werden. Der erste Lamellen-Gleitschuh K/Al sitzt in der ersten Lamelle K/Al, in der Rollladen-Endleiste. Die glatte Fläche des Gleitschuhs zeigt dabei nach innen.

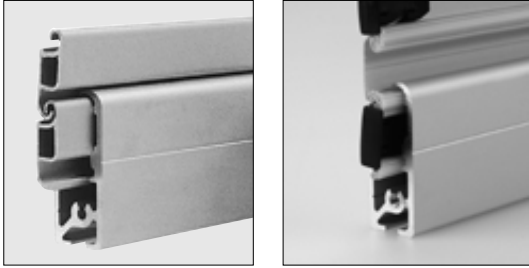
Komplettierung des Rollladens



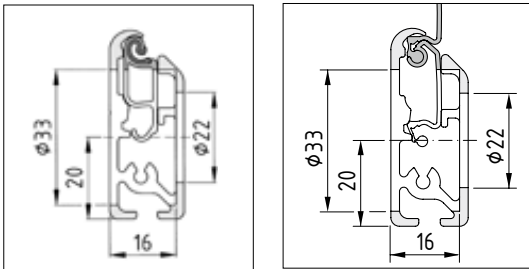
Komplettierung des Rollladens mit der Rollladen-Endleiste. Länge der Rollladen-Endleiste ermitteln:
 $L = X - 48,4 \text{ mm}$



Die Rollladen-Endleiste wird zur Befestigung der Rolladen-Endleisten-führungssätze stirnseitig mit Gewinden M4x12 aufgebohrt.



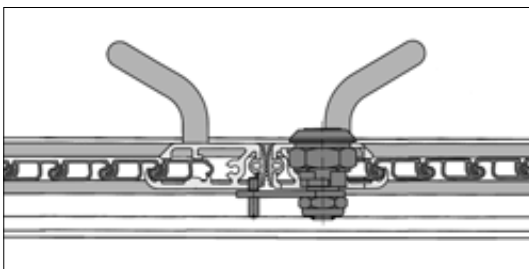
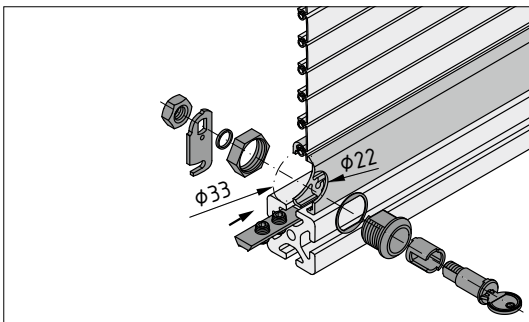
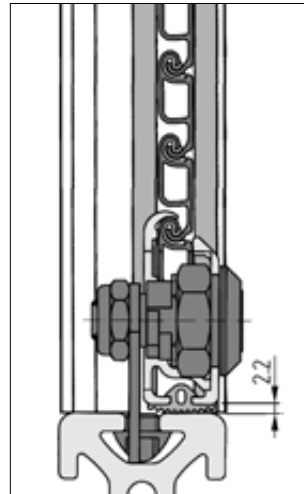
Die Anrissrille auf der Rückseite der Rolladen-Endleiste zeigt die empfohlene Lage für Durchgangsbohrungen zum Verschrauben von Handgriffen oder Griffsystemen.



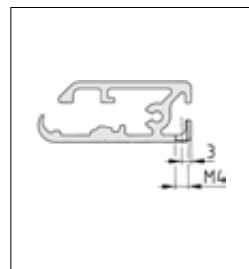
Bearbeitung der Rolladen-Endleiste mit den Bohrungen und Senkungen zur Aufnahme des Rolladen-Verschlussystems.

Die erste Lamelle, die in die Rolladen-Endleiste eingeschoben wird, muss an den entsprechenden Stellen ausgeklinkt werden.

Die Position des Verschlussystems ist abgestimmt auf die Verwendung des Abdeckprofils 5 16x3 (NBR) in der Nut der Rolladen-Endleiste.



Werden zwei Rolladen-Endleisten (gegenläufige Rollladen) miteinander verschlossen, muss in eine Endleiste die Schaftschraube zum Eingreifen des Schließriegels geschraubt werden.



Bearbeitung der Rolladen-Endleiste mit Gewindebohrung M4 zur Aufnahme der Schaftschraube.



Einsetzen des Rollladens in die vorbereitete Führung.



Schließen der Rahmenkonstruktion und ggf. Montage des Schließblechs in der Profalnute des Rahmenprofils.

item

item Industrietechnik GmbH
Friedenstraße 107-109
42699 Solingen
Deutschland
Telefon +49 212 6580 0
Telefax +49 212 6580 310
info@item24.com
item24.com

05/2020

Made in Germany

item Industrietechnik GmbH

04109994